



5.18



SECTEURS PRINCIPAUX



INDUSTRIE

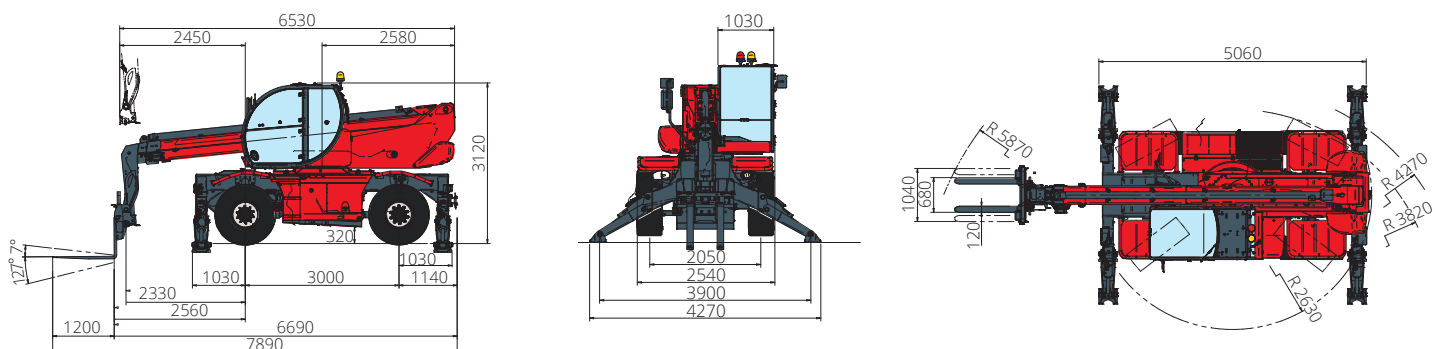


BÂTIMENT

Hauteur max. de levage: 17,56 m
Extension max. de la flèche: 14,26 m
Transmission hydrostatique
à commande électronique
Correcteur de niveau automatique
Stabilisateurs pivotants

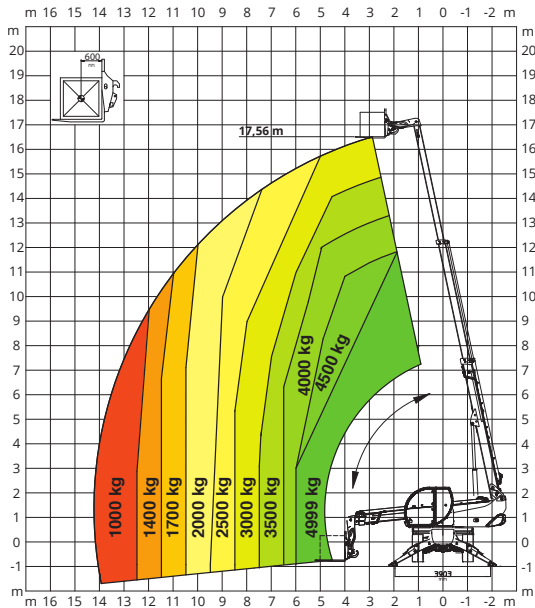
DÉSIGNATION MACHINE	Chariot élévateur télescopique rotatif	RTH 5.18		
	Capacité max. de levage	4 999 kg (barycentre 500 mm)		
	Hauteur max. de levage	17,56 m		
	Rotation	360° (continue)		
MOTEUR	Type	Deutz TCD 3,6 L4 Stage V	Deutz TCD 3,6 L4 Stage IV	Deutz TCD 3,6 L4 EDG Stage IIIA
	Puissance nominale	100 kW (136 ch) à 2 200 t/min		
	Couple maximal	500 Nm à 1 600 t/min		
	Cylindrée	3,6 l		
	Nombre cylindres	4 en ligne		
	Configuration du moteur	Diesel à injection directe turbocompressé		
	Installation de refroidissement	Eau - intercooler		
TRANSMISSION	Type	Hydrostatique		
	Modèle	Danfoss / Rexroth		
	Pression maximale	480 bar		
	Cylindrées	Pompe à cylindrée variable contrôlée électroniquement Moteur à cylindrée variable		
	Boîte de vitesse	Boîte transfert à 2 rapports avant et arrière		
ESSIEUX ET FREINS	Type	Essieux avec réducteurs épicycloïdaux		
	Essieu arrière	Oscillant, braquant avec blocage hydraulique automatique		
	Essieu avant	Oscillant, directionnel avec nivellement +/- 8°		
	Frein de service	Multidisque à bain d'huile sur chaque essieu à commande hydraulique		
	Frein de stationnement	Hydraulique à action négative		
	Dimensions des pneus	445/65 R22,5		
PERFORMANCES	Vitesse maximale de déplacement	40 km/h		
	Effort de traction maximale au crochet	72 kN		
	Pente accessible	48%		
	Rayon de braquage (aux fourches)	5 870 mm		
POIDS	Total à vide	15 100 kg		
	Avant à vide (flèche rétractée et baissée)	6 600 kg		
	Arrière à vide (flèche rétractée et baissée)	8 500 kg		
CAPACITÉ RÉSERVOIRS ET CIRCUITS	Gazole	175 l	175 l	175 l
	AdBlue	10 l	10 l	-
	Huile hydraulique	165 l	165 l	165 l
	Huile moteur	9 l	9 l	9 l
	Liquid de refroidissement	20 l	20 l	20 l
CIRCUIT HYDRAULIQUE MOUVEMENTS	Pression maximale de travail	350 bar		
	Type installation	Load sensing		
	Pompe services	Danfoss / Casappa - Variable displacement		
	Distributeur pour mouvements flèche et tourelle	Danfoss - Distributeur électro-proportionnel SIL 2		
	Distributeur pour stabilisateurs	Bosch Rexroth - Actionneurs électro-hydrauliques		
	Commandes mouvements	2 joysticks Danfoss à deux axes avec dispositif « homme mort » Gestion par technologie CAN bus		
NORMES APPLIQUÉES	EN 1459-2 : standards du domaine des chariots automobiles à flèche télescopique EN 13000 : standards du domaine des grues hydrauliques EN 280 : standards du domaine des plate-formes élévatrices FOPS/ROPS UE 2016/1628 : standards du domaine de l'émission des moteurs			

Les données de cette brochure sont informatives et peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.



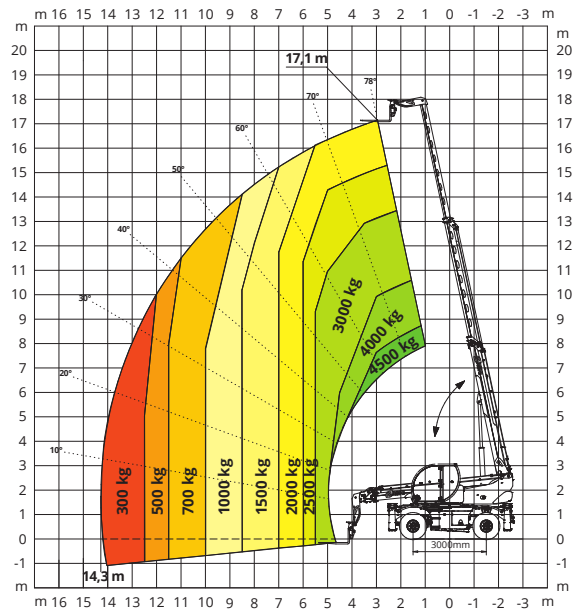
SUR STABILISATEURS

ABAQUE DE CHARGES SUR STABILISATEURS DÉPLOYÉS 360°



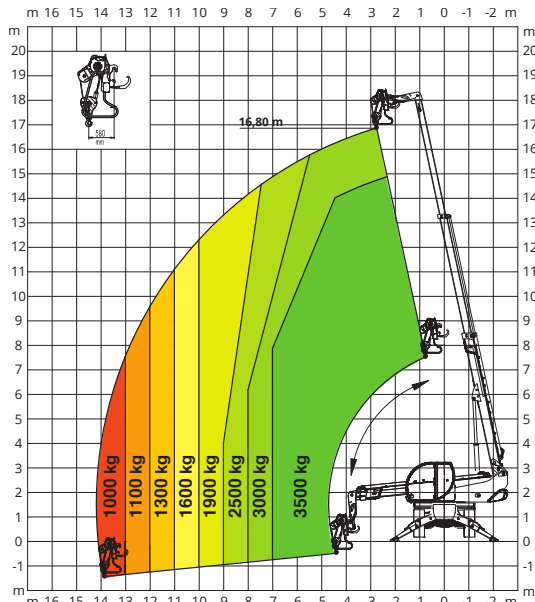
SUR PNEUS

ABAQUE DE CHARGES FRONTALE SUR PNEUS



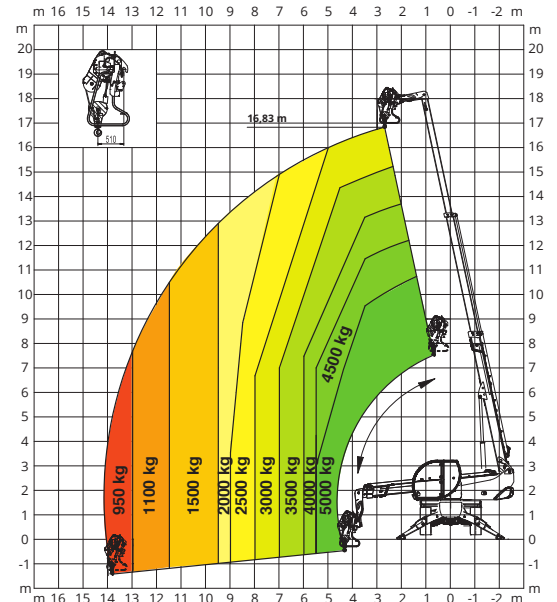
W 3,5

TREUIL 3 500 kg



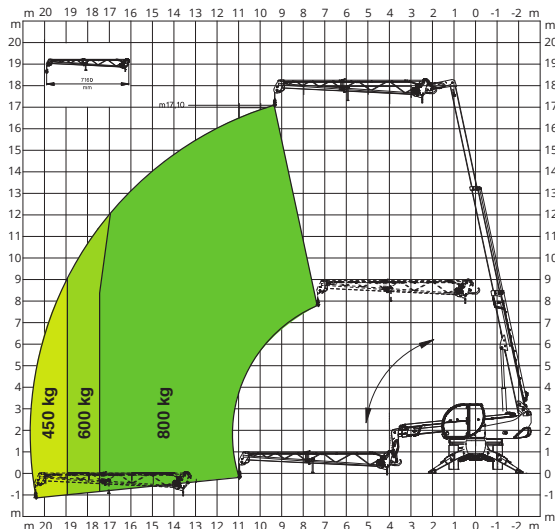
W 5

TREUIL 5 000 kg



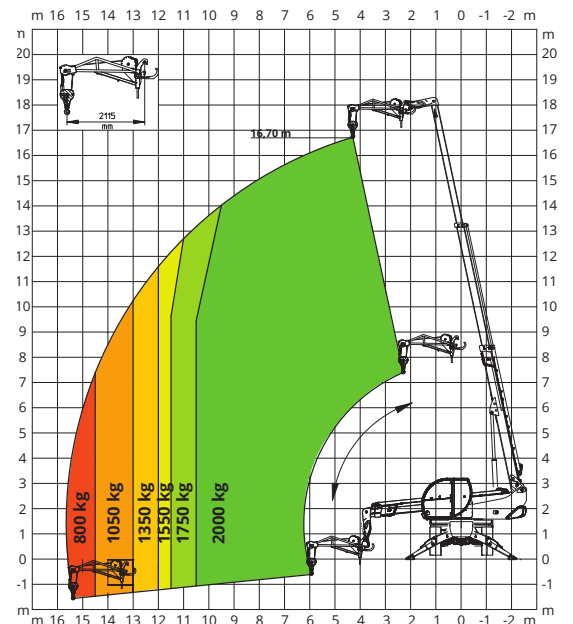
JW 800

POTENCE AVEC TREUIL 800 kg



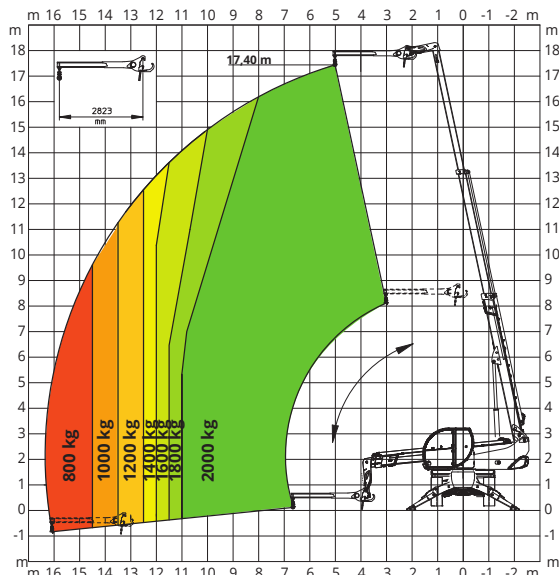
JW 2000

POTENCE AVEC TREUIL 2 000 kg



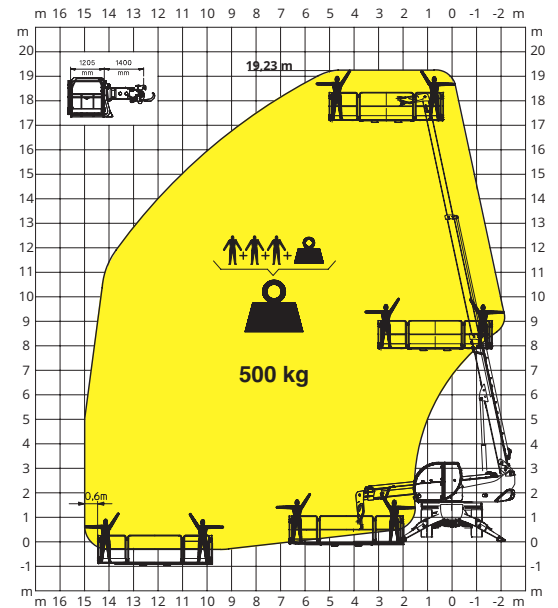
J 2000

POTENCE **2 000 kg**



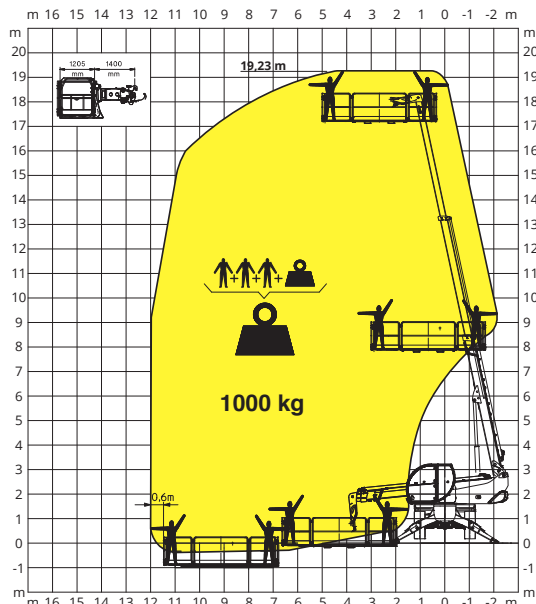
REP 2-4,5

NACELLE EXTENSIBLE ROTATIVE **500 kg**



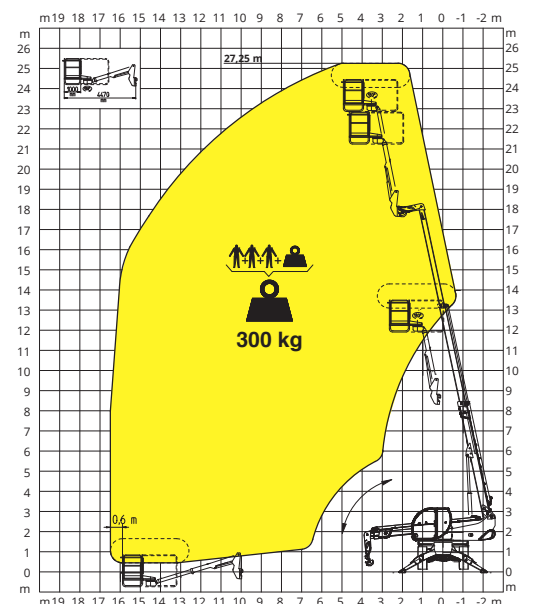
REP 10.2-4,7

NACELLE EXTENSIBLE ROTATIVE **1 000 kg**



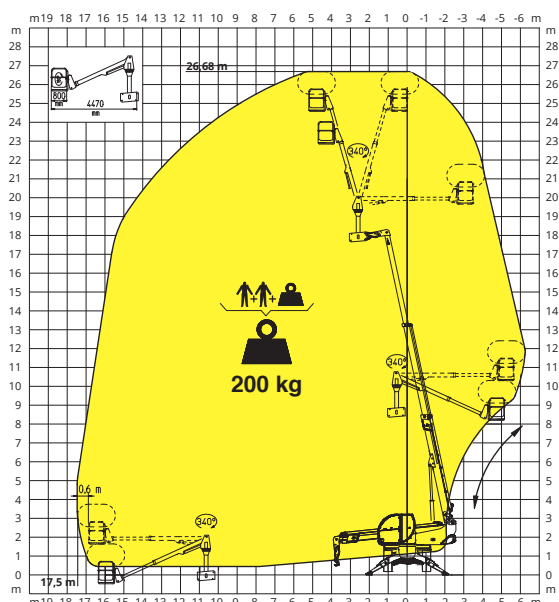
TP

NACELLE TÉLESCOPIQUE PIVOTANTE AVEC ROTATION 180°



TP O-U

NACELLE TÉLESCOPIQUE PIVOTANTE POSITIF-NÉGATIF AVEC ROTATION 340°



TP O-U

NACELLE TÉLESCOPIQUE PIVOTANTE POSITIF-NÉGATIF AVEC ROTATION 340°

